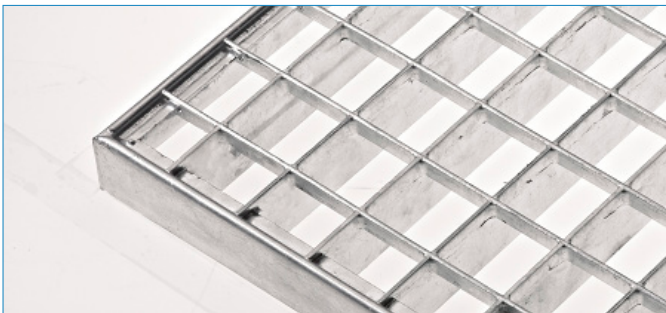


## Beskrivelse:

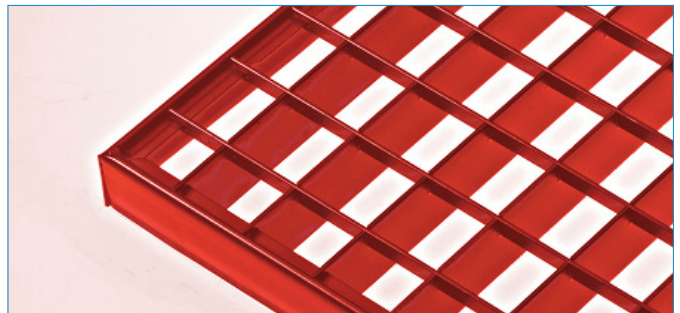
Et kvalitetstegn ved Meiser gitterriste er deres lange holdbarhed, der bl.a. er et resultat af den omhyggelige overfladebehandling.

De forskellige muligheder i materialer og overfladebehandling fra de helt enkle til de mere avancerede understreger den helt unikke æstetiske brug af gitterriste.



### Varmgalvanisering

Meiser gitterriste af stål varmgalvaniseres som standard iht. DIN EN ISO 1461. Zinkovertrækket med en renhedsgrad på 99,9 % sikrer, at den ikke skaller af ved normal mekanisk belastning. Typisk lagtykkelse er 55-60 my på gitterriste.



### Pulverlakering

Materialet affedtes, bejdses og kromatiseres i dypebadeafhængig af de anvendte materialer. Herefter sprøjtes pulveret automatisk på, hvorefter det ovnhærdes ved ca. 170°C. Lagtykkelse 60-80 my.



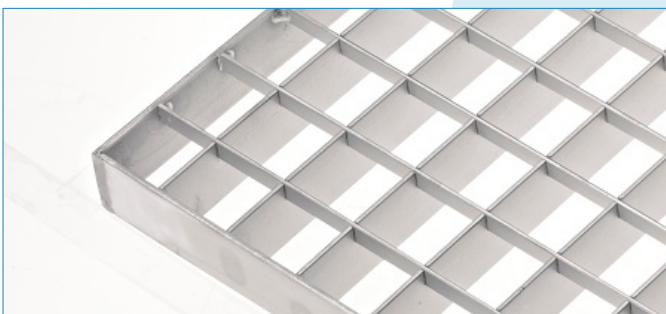
### Bejdsning (rustfrit stål)

Ved bejdsning i fuldbad og efterbehandling med en passiveringsopløsning og demineraliseret vand genoprettes det passiverende lag, der gik tabt under bearbejdningen.



### Polering (rustfrit stål)

Finder sted i et elektrolytisk bad og giver en homogen poleret og blankere overflade, der samtidig har en smudsafvisende virkning.



### Glasblæst

Ved at bruge glas som materiale får ristene, produceret af rustfrit stål en permanent halvblank effekt. Overfladen er renset for selvklæbende, fremmede partikler, og som et resultat deraf bliver dens holdbarhed forlænget.



### Anodisering (aluminium)

Der affedtes i dypebade, bejdses og skylles, hvorefter ristene anodiseres i naturudførelse, eller forskellige farver efter aftale.